


HOB CERTEC

 The latest addition to the Hob Certec roller range is Hyperroll IQ, a hi-tech roller which guarantees a high level of flatness and a reduction in defects and deformations and is suitable for firing all types of ceramic tiles and slabs, including high thickness products. Developed by the R&D team led by **Pavel Kopacka**, the Hyperroll IQ is the first to combine all the most important technical parameters for ceramic rollers, particularly thermal shock resistance and flexural strength, an aspect that is especially important for large sizes. Hyperroll IQ's extremely high modulus of elasticity (120 GPa)

enables it to withstand high loads, while its excellent thermal shock resistance allows rollers to be installed and removed even at high temperatures. Further advantages of Hyperroll IQ include its low porosity, which avoids defects caused by chemical attack, and a smooth surface which stays clean for a long period of time and prevents dirt from accumulating.




Ultimo nato nella gamma di rulli Hob Certec è Hyperroll IQ, un rullo supertecnico adatto alla cottura di tutti i tipi di piastrelle e lastre ceramiche, anche ad alto spessore, garantendo elevata planarità e

riduzione di difetti e deformazioni. L'unicità di Hyperroll IQ, sviluppato dal team R&S guidato dall'ing. **Pavel Kopacka** (foto), deriva dall'essere riusciti, per la prima volta, a combinare tutti i più importanti parametri dei rulli ceramici, in primis la resistenza agli sbalzi termici e la resistenza alla flessione, importantissima soprattutto con i grandi formati. Hyperroll IQ presenta infatti un altissimo modulo di elasticità (120 GPa) che permette di sopportare gli alti carichi, mentre l'eccellente resistenza agli shock termici consente di installare e di estrarre i rulli an-

che in presenza di alte temperature. Tra gli ulteriori vantaggi di Hyperroll IQ spiccano la bassa porosità che previene difetti da attacchi chimici e la superficie liscia che ne assicura una lunga pulizia evitando l'accumulo di sporco.



TECNO DIAMANT

 The functionality of squaring tools is crucial for ensuring the highest levels of performance and helps to optimise machining processes even when working with large sizes. Tecno Diamant has always collaborated closely with entrepreneurs and engineers working on the industry's major technologies in order to develop increasingly advanced solutions capable of optimising the process and achieving high-quality finished products. For this reason it has developed the innovative **R.24 grinding wheel**, an extremely versatile tool that easily adapts to both wet and dry squaring machines. The tool's unique geometry with a 24 mm radius makes it easier for the tile to enter the squaring machine without impacting aggressively against the grinding wheel. These characteristics make the R.24 grinding wheel particularly suitable for use on the initial machine motors, a strategic position in terms of line productivity as it is where the

highest material removal rate occurs. The R.24 grinding wheel is ideal in cases where high removal rates are required, especially for uncalibrated materials with small and large surfaces and thicknesses ranging from 10 to 30 mm. Its shape also facilitates roughing and allows for a smoother initial cutting action. The overall result is a considerable reduction in machine downtime and a significantly higher feed rate, while maintaining the high machining standards that have become the hallmark of Tecno Diamant products.



La funzionalità degli utensili in ambito di squadatura è un elemento di grande importanza per garantire le migliori performance di lavorazione e si presta a ottimizzare i processi di lavorazione anche in presenza di grandi formati. Tecno Diamant da sempre lavora fianco a fianco degli imprenditori e dei tecnici progettisti delle principali tecnologie di settore per sviluppare soluzioni sempre più all'a-

vanguardia, capaci di ottimizzare il processo e rendere il prodotto finito di elevata eccellenza. In questa direzione rientra l'innovativa **Mola Metallica R.24**, utensile estremamente versatile che si adatta facilmente sia ai macchinari per la squadatura a umido, sia a quelli per la squadatura a secco. La peculiare geometria dell'utensile, con una raggiatura di 24 mm, favorisce l'ingresso della piastrella nella squadratrice affinché non impatti in modo aggressivo sulla mola. Per questa caratteristica la mola metallica R.24 risulta particolarmente indicata nell'impiego sui primi motori macchina, punto strategico per la produttività della li-

nea poiché in queste posizioni viene effettuata la massima asportazione di materiale. La Mola Metallica R.24, infatti, è ideale per i casi che necessitano di asportazioni elevate, soprattutto se si tratta di materiali scalibrati, con superfici di piccole e grandi dimensioni e spessori variabili da 10 a 30 mm. La sua conformazione, poi, permette di agevolare la sgrossatura e di consentire un invito più morbido al taglio. Il risultato complessivo è una netta riduzione dei fermi macchina e un decisivo aumento della velocità di avanzamento, sempre mantenendo gli elevati standard di lavorazione che ormai identificano i prodotti Tecno Diamant.

